



حديد الإمارات
emirates steel



**POWER
OF STEEL**

emiratessteel.com

UAE (Head Office)

A: PB No. 9022, Abu Dhabi Industrial City (ICAD),
Musaffah, Abu Dhabi
T: +971 2 5511187
F: +971 2 5072650
E: inquiry@emiratessteel.com

KSA (Sales Office)

A: PO Box 2330 Dammam 31451,
Novotel Business Park, 3rd Floor Tower 3,
Al Khalidiyah, Dammam – Khobar Highway
T: +966138141110, +966138580203, +966138570200
M: +966539155541, +966539155543, +966539155546
E: inquiryksa@emiratessteel.com

WHO WE ARE

Character of Steel.....	3
Spirit of Steel.....	5
Force of Steel.....	7
A Tale of Steel.....	9
Principles of Steel.....	13

OUR PRODUCTS

Strength of Steel.....	15
Heavy Sections.....	17
Reinforcing Bars.....	18
Wire Rods.....	19
Sheet Piles.....	20
Feats of Steel.....	21
Pledge of Steel.....	23

OUR PRIORITIES

Covenant of Steel.....	25
Discipline of Steel.....	27
Will of Steel.....	29

OUR PEOPLE

Presence of Steel.....	33
Men and Women of Steel.....	35

OUR FUTURE

Influence of Steel.....	39
Future of Steel.....	41



Character of steel

Since Emirates Steel was established in 1998, we have quickly grown from a simple re-roller of imported steel billets to a complex integrated manufacturing plant, using modern solutions to generate the greatest value for our stakeholders.

As part of the UAE's largest industrial conglomerate, we have been producing at a massive capacity of 3.5 million MTPA since 2012, following two expansions.

With the Industrial City of Abu Dhabi as our home, **we are the only integrated steel plant in the country**, utilizing the latest technology in steel making and rolling mill to produce rebars, wire rods, heavy sections, and sheet piles of the highest quality.





Spirit of Steel

In this modern world of ours, steel directly and constantly impacts everyone's daily lives. We are proud to be a part of such a vital industry.

A DAY WITHOUT STEEL

7:00 am



Our alarm clocks, whether mechanical or digital, would not be able to wake us up.

7:05 am



The shower would not work, since power could not be generated.

7:30 am



Breakfast would not be complete without a toaster, an oven or a stove.

8:00 am



Our watches, smart or conventional, would refuse to tell us the time.

8:15 am



Without bikes, cars, trains and buses, we would not make it to work or school efficiently.

8:55 am



Walking would be tedious if escalators and lifts did not exist.

9:00 am



Office and school buildings would be dangerously weak without the proper reinforcements.

9:30 am



Life as we know it would change drastically without functioning computers, smartphones and internet connection.

12:00 pm



Lunch would not be the same if cooks did not have access to modern tools and equipment.

6:00 pm



Our health and fitness would deteriorate without proper gym equipment.

7:00 pm



Security would not be reliable without the locks and keys we use for our doors.

8:00 pm



We would not be able to stock enough food without cans to keep them fresh.

11:00 pm



Sleeping would not be as comfortable without the springs that hold our bed together.



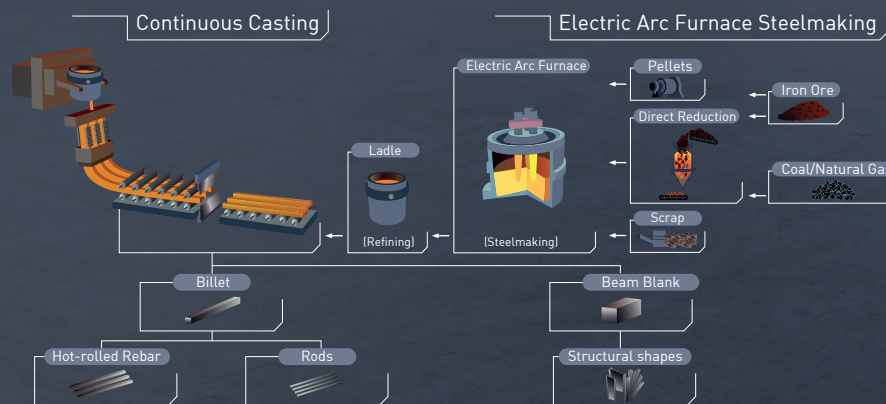
Force of steel

Steelmaking is an elaborate and smooth process.

Iron ore-based steelmaking accounts for about 70% of world steel production. The process reduces iron ore to iron, and then converts it to steel. To do this, one of two routes must be taken: ironmaking via the Blast Furnace followed by steelmaking in the Basic Oxygen Furnace; or ironmaking via direct reduction followed by steelmaking in the Electric Arc Furnace.

The resulting steel comes in various shapes and sizes, depending on where they will be used. We sell them to distributors in diverse industries, where they are processed into countless objects from building and bridge foundations, to musical instruments and office supplies.

HOW STEEL IS PRODUCED





A Tale of steel

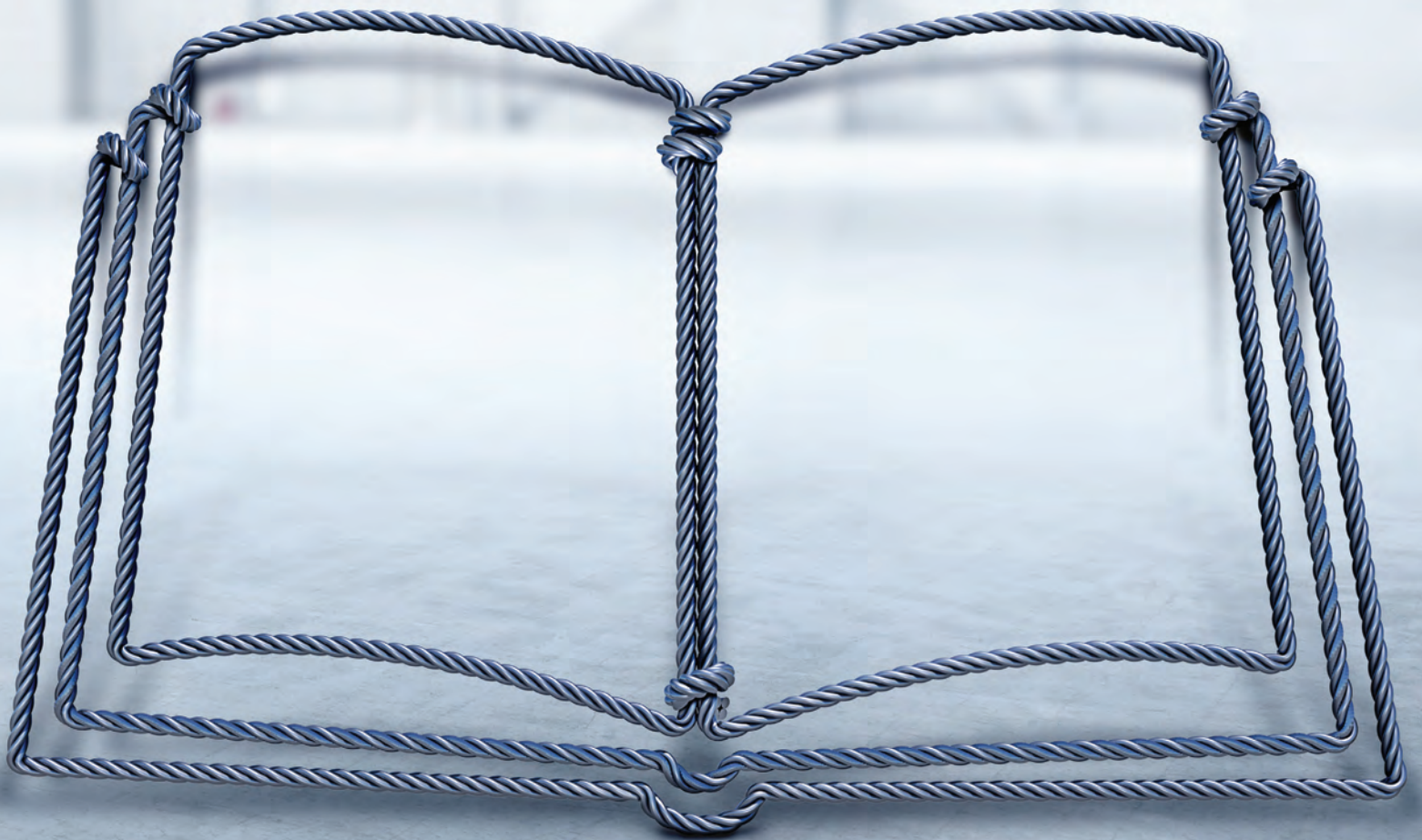
It all began when the Abu Dhabi government decided to strengthen its non-oil-based industries.

In 1998, our parent company and the UAE's largest industrial conglomerate, The General Holding Corporation (SENAAT) created Emirates Iron and Steel Factory (EISF) to satisfy the growing demand for quality steel products for the country's construction sector.

EISF's task was simple: to re-roll imported steel billets, producing deformed concrete rebars for sale in the local market.

A decade and one expansion program later, EISF has transformed into what we are today — Emirates Steel, the leading regional integrated steel producer.





1998

EISF was established by SENAAT.

Phase 2B of the expansion commenced, including a 1 million MTPA Heavy Sections Mill.

September

Emirates Steel was established as a replacement of EISF.

September

2008

His Highness General Sheikh Mohammed Bin Zayed Al Nahyan, Crown Prince of Abu Dhabi and Deputy Supreme Commander of the UAE Armed Forces, inaugurated Phase 1 of our AED 10 billion expansion plan.

We put our Environmental Monitoring Plan into action to fulfill the requirements of the Environmental Agency in Abu Dhabi.

2001

February

June

October

SENAAT launched Phase 1 of the expansion which involved the purchase and construction of 1.6 million MTPA Direct Reduction Plant (DRP), 1.4 million MTPA Steel Melt Plant (SMP), 0.62 million MTPA Rebar Rolling Mill (RM2), and 0.48 million MTPA Wire Rod and Coil Rolling Mill (RM3).

Phase 2A of the expansion launched, comprising 1.6 million MTPA DRP and 1.4 million MTPA SMP.

International certification body TUV Nord certified our Integrated Management System.

The initial plant (RM1) was commissioned with a design capacity of 500,000 metric tons per annum (MTPA).

January

June

February

2006

Phase 2 of the expansion commenced.

2009

2010

February

Higher Corporation for Specialized Economic Zones (ZonesCorp) certified our Environment, Health and Safety Management System as compliant with the Abu Dhabi Industrial Sector Regulatory Codes of Practice.

May

One million man hours without lost time injury was achieved.

November

Emirates Authority for Standardization and Metrology (ESMA) awarded us the prestigious Emirates Quality Mark.

First-in-the-region Heavy Section Mill was commissioned.

December

We set the new world record in steelmaking.

June

Phase 2A of the expansion was commissioned.

New training facility was set up at the Vocational Education Development Center.

April

2011

2012

June

We became the fourth rebar manufacturer worldwide to be certified by the American Society of Mechanical Engineers (ASME).

We received the Saudi Quality Mark.

August

Engineer Saeed Ghumran Al Remeithi became the first UAE national to be appointed CEO.

September

Our brand new identity was launched.

His Highness Sheikh Hazza Bin Zayed Al Nahyan, National Security Counselor and Vice-Chairman of the Abu Dhabi Executive Council, inaugurated the completion of our Phase 2 expansion.

Plant capacity increased to 3.5 million MTPA.

Emirates Nuclear Energy Corporation received our first shipment of nuclear-grade steel.

We dispatched first shipment of structural steel to the Americas.

September

2013

Principles of steel

Our Vision

To be a world-class steel manufacturer that provides first-rate products and solutions to our customers while maximizing returns for our shareholders

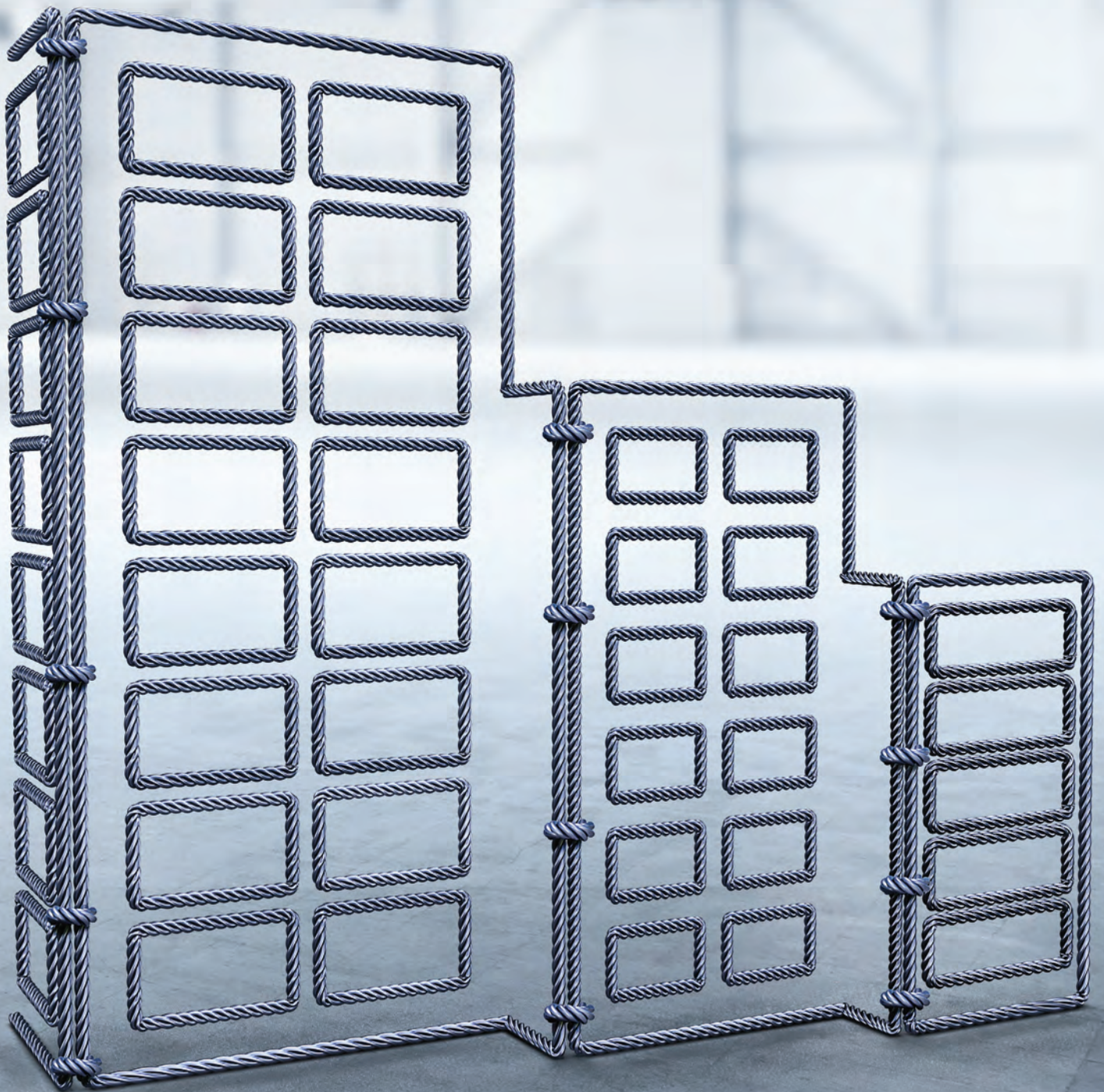
Our Mission

- To maintain safe and environmentally friendly practices in our operations
- To provide the construction and industrial sectors with high-quality steel
- To create employment opportunities and inspire our workforce to excel
- To contribute to the industrialization and diversification of the UAE economy in line with Abu Dhabi's Vision 2030

Our Values

- Honesty
- Integrity
- Creativity
- Innovation
- Quality
- Pursuit of Continuous Improvement





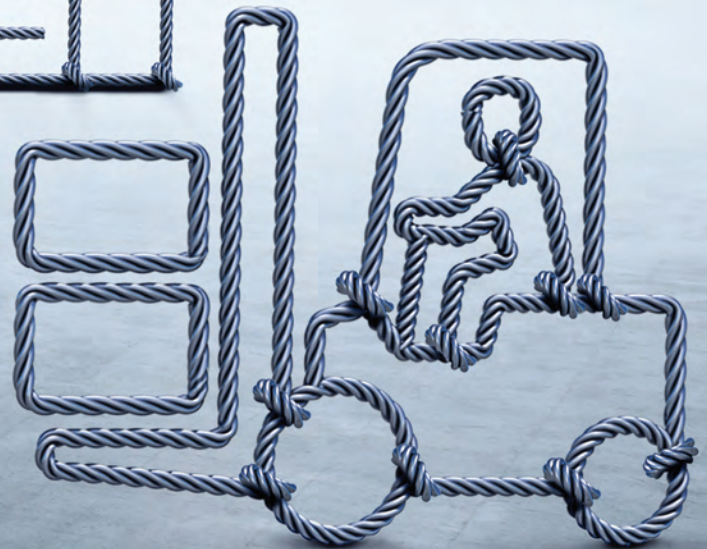
Strength of steel

The products we make are primarily used by the construction, industrial and engineering sectors.

With our capacity to produce 2.5 million tons of rebars, wire rods, structural steel and sheet piles, we already are one of the leading steel manufacturers in the region. Our ongoing expansions will allow us to produce these products in an even wider variety, with more sizes and specifications.

We are an integrated steel producer that not only supplies an incomparable range within the Middle East and North Africa, but also exports to Europe, America and Asia.





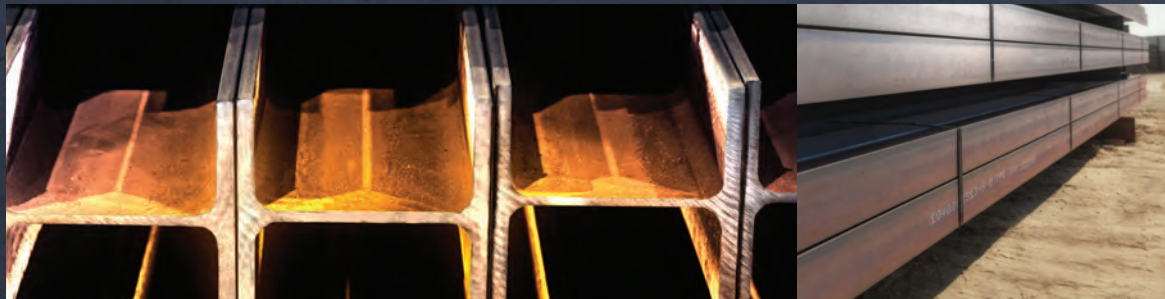
HEAVY SECTIONS

Emirates Steel is the largest heavy sections manufacturer in the Middle East. We provide hot-rolled heavy-gauge sections for innovative structures – from tall towers to petrol refineries, from airports to metro stations, and from shopping malls to industrial buildings.

Emirates Steel is shaping the future by supplying structural steel solutions to famous iconic projects, such as the Zayed National Museum, Midfield Terminal at Abu Dhabi International Airport, Masdar's headquarters, Dubai World Central, Warner Bros. World in Yas Island, the Emirates Aluminium expansion, Riyadh Metro, and Motion Gate theme park. We have also extended our footprint internationally by supplying structural steel solutions in 35 countries for various landmark projects.

We are a close partner of the main oil and gas producers and EPC contractors in the region: ADNOC, Aramco, ADCO, KNPC and PDO. We supply materials to many onshore and offshore projects that have stringent quality and urgent delivery requirements.

Superior quality, customer satisfaction and close relations with our customers are our main priorities.



REINFORCING BARS

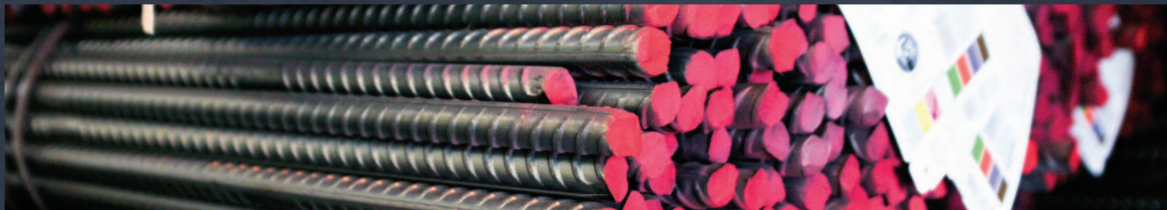
Used exclusively in Civil Engineering, rebars are designed to provide tensile strength to concrete. We have an annual rebar production capacity of 2.1 million tons, making us the leading producer of rebars in the region.

Emirates Steel's rebars are superior because of our ability to source premium quality iron ore, our possession of state-of-the-art assets for the manufacturing process, and our strict implementation of internal quality control procedures.

In 2010, we were awarded certification to manufacture Grade B500B rebar and coil, in addition to Grade 460B. And in 2013, we added 40mm rebar to our existing range of 8mm to 32mm, completing our rebar portfolio.

In 2011, we gained the UK CARES Sustainable Reinforcing Steel certification for the production of continuously cast steel billets and carbon steel bars. Back then, we were the first steelmaker in the GCC region to attain such independent accreditation.

To produce and supply rebars for nuclear activities, we were awarded in 2012 a Quality System Certificate as a Material Organization from ASME. We are the fourth rebar manufacturer worldwide and the first in the GCC to be awarded this certificate.



WIRE RODS

Wire rods are designed for a host of product applications such as fences, nails and pins, in addition to their use in construction. We are recognized as one of the leading wire rod producers in the GCC, with an annual production capacity of 550,000 metric tons.

Our carbon steel wire rod, which is produced in a high-speed (110m/sec) wire rod mill, corresponds to HS trade code 7213 and all sub-headings. These standards are described for wire rods equivalent to SAE/AISI.



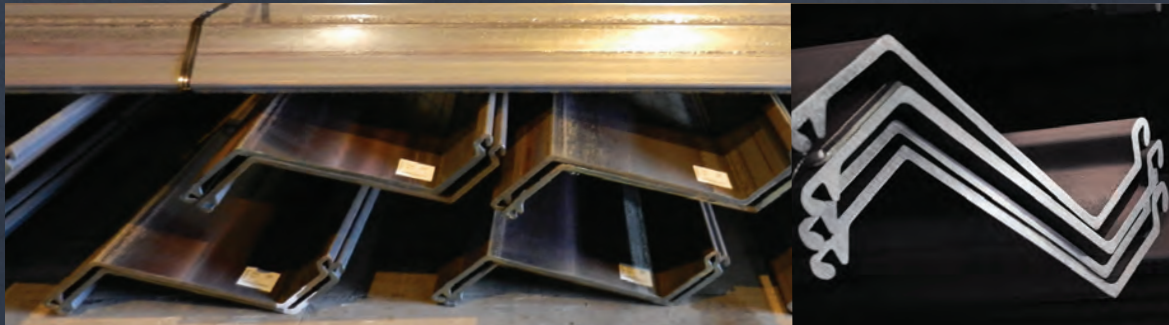
SHEET PILES

Hot-rolled sheet piles with Larsen interlocks are widely used for various construction purposes. Individual piles are joined together to form a complete wall. Sections are driven into the ground to provide earth retention and excavation supports.

The main engineering benefits of sheet piles over other types of retaining walls are:

- Favorable ratio of steel cross-section to moment of resistance
- Suitability for almost all types of soil
- Suitability for use in water
- Fast project site progress
- Ability to carry load immediately
- Option of extracting and recusing the section
- Combination with other rolled sections like tube and H beam
- Low water permeability (If necessary, using a sealant is recommended.)
- Reusability that allows for minimal impact on the environment
- No need for excavation

We serve our customers' needs through engineering and technical support, feasibility studies, just-in-time deliveries, and protective coating.



Feats of steel

Throughout the years, we have been awarded top industry certifications as evidence of our commitment to producing world-class quality products for our customers.

CERTIFYING BODY	CERTIFICATION	STANDARDS/SPECIFICATIONS
UK CARES	Quality Management System	BS EN ISO 9001:2008
UK CARES	Product Conformity	BS 4449:2005 / BS 4449:1997 EN 10025-2:2004
Dubai Central Laboratory	Product Conformity	BS 4449:2005 BS 4449:1997with Amd.1
SASO	Product Conformity	SASO-2
ASME	Quality System	ASME Codes
TUV Nord	Environmental Management System	EN ISO 14001:2009
TUV Nord	Occupational Health and Safety Management System	BS OHSAS 18001:2007
ZonesCorp	EHS Management System	Industrial Sector Regulatory Codes of Practice
ESMA	Product Conformity	BS 4449:2005 BS 4449:1997
UK CARES	CARES Sustainable Reinforcing Steel Scheme	CARES Sustainable Reinforcing Steel Appendix 01
SIRIM	Product Conformity	MS EN 10025:2011 MS 146:2006



Pledge of steel

To guarantee the best for our customers, we provide a standard approach in ensuring quality, consistency and traceability.

Our finished products get dispatched only after thorough inspection and classification by highly qualified personnel. These quality checks are carried out in laboratories and facilities using international test standards. We then issue the resulting test certificates to our customers.

Annually, we conduct rigorous assessments and surveillance audits as well as verification of production in addition to technical tests performed independently by certification authorities, to ensure consistent conformity to industry standards.

UK CARES certified our management system for conformity to international standard ISO 9001:2008 for Quality Management System and gave the CARES Quality Mark to our rebars and rebars in coil for conformity to international standards BS 4449:1997 Grade 460B and BS 4449:2005 Grade B500B standards.

In 2012, we won the prestigious Sheikh Khalifa Excellence Award as a testament to our promise of quality.



Covenant of steel

Because the steel industry is known for having massive facilities with countless equipment and high-production capacity, there are widespread myths about our effect on the community. It is time to debunk them.



Environmental Sustainability

- Steel is **100%** recyclable. **99%** of steel by-products can be recycled and used in concrete, fertilizers, plastics and paint.
- **98%** of the raw materials used in steel plants are converted to steel products and by-products, so very little waste goes to landfills.
- **90%** of the water used in steel plants is cleaned and returned to its source.
- Today's innovative, stronger and lighter steel products require less steel, conserving energy and raw materials.
- Steel structures last more than **100** years, and **75%** of steel products ever made are still in use today.



Discipline of steel

At Emirates Steel, our people are our greatest assets. Their well-being is an integral part of our business performance, so we make sure that their health and safety are always looked after.

We have a comprehensive approach to identifying hazards through analysis, risk assessment, environmental audit, and regular site inspections. Our risk-based safety management system provides a framework for self-regulation and continuous performance improvement.

Different accident categories, including Lost Time Injury, have been reduced to a minimum, thanks to our proactive safety culture, which involves encouraging our staff to report near misses and other incidents, so we can avoid recurrence.

Keeping our people alert, we conduct regular health and safety training programs and campaigns to promote best practice and raise safety awareness.





Will of steel

Sustainability is a big priority for us. In fact we address all issues concerning the environment at the earliest stage of any expansion project. During the initial design process, we use a life cycle economic model that examines environmental and cost implications of process choice as well as the new technology to be adopted.

We strive to minimize our environmental impact in all stages of operations by continuously embracing the latest industry innovations in energy efficiency and sustainable practices.





POLLUTION PREVENTION

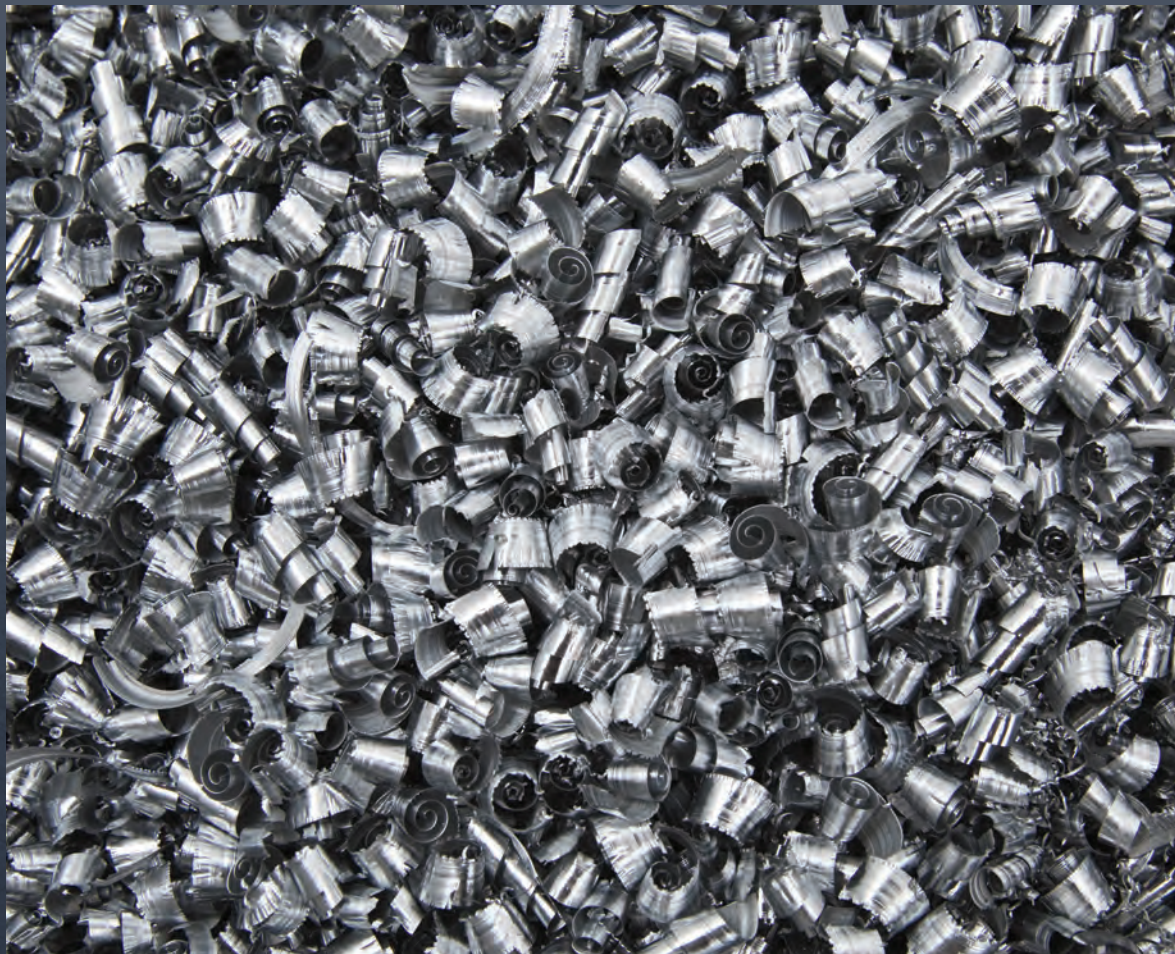
The fume treatment plants in our facilities remove all dust and particles from emissions and promote a clean, healthy and safe working environment. We analyze these emissions and our waste water, as well as measure noise levels to ensure we comply with environmental federal law and international standards.

We are also looking at options for utilizing the CO₂ generated as a by-product during the iron reduction process. One option under consideration is to provide it to oil companies for injection into their fields to enhance oil recovery.



WASTE MANAGEMENT AND REDUCTION

Proper waste management conducted by certified service providers is carried out in our facilities night and day. We are also considering proposals for fully utilizing steel by-products, so we can reuse 100% of our waste in the future.




Presence of steel

As of 2018, we offer very challenging but rewarding careers, often in an international context with opportunities to travel and experience many cultures. Experience, responsibility and leadership can be quickly gained with us.


We employ professionals from a wide array of fields.

 Metallurgy


 Materials Science

 Physics

 Chemistry

 Engineering

 Environment

 Mathematics

 IT

 Languages

 Business

 Accountancy

We have recruitment opportunities for various functions.

 Manufacturing

 Technology

 Sustainability

 Research and Development

 Product Development

 Marketing

 Purchasing

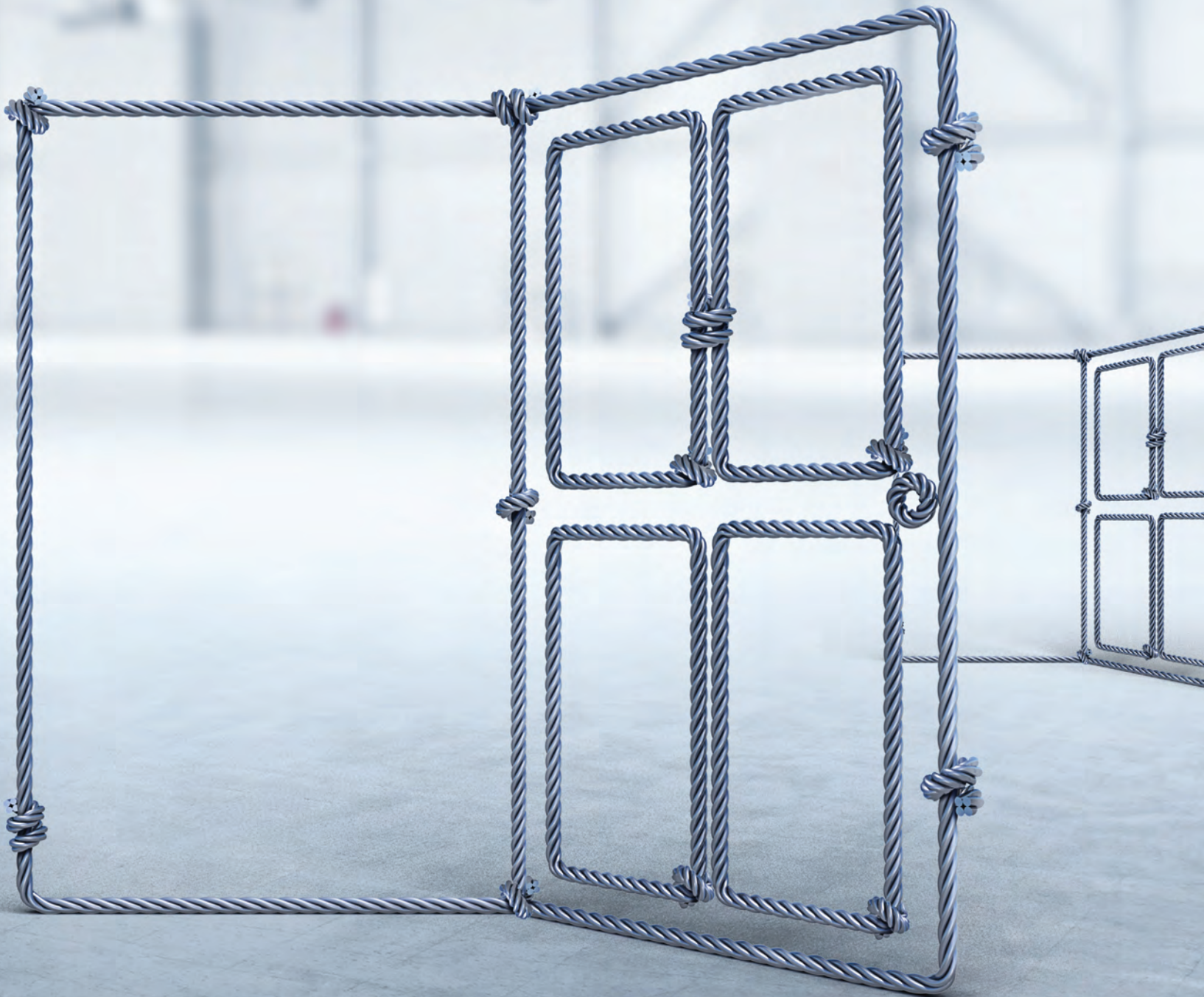
 Logistics

 Finance

 Strategy

 Human Resources





Men and Women of steel

It is the caliber of its people that defines a company. At Emirates Steel, we focus on recruiting only the best of the best to ensure a bright future for us. As of 2018, we employed more than 2,000 people.





EMIRATIZATION

We constantly generate opportunities for UAE nationals to engage in operational, engineering and administrative activities. Our objective is to equip and empower future generations of Emiratis with the necessary expertise, competencies and drive to support the growth of the UAE industrial sector.

Our recruitment strategy focuses on maintaining a steady and healthy flow of fresh and experienced UAE nationals joining the business. All new employees attend our Najah Individual Development Program, created to monitor their progress throughout their training. Existing employees are provided with a Career Development Plan, which is a road map for their future target positions.



SCHOLARSHIP PROGRAMS

As part of our Corporate Social Responsibility, we sponsor high school graduates with the goal of developing a talent pool of technically qualified UAE nationals to further support our Emiratization efforts.

We deploy potential talents to local universities, colleges and vocational high schools, including the Higher Colleges of Technology (HCT), Abu Dhabi Vocational Education Training Institute (ADVETI), Institute of Applied Technology (IAT), the Vocational Education Development Centre (VEDC), and other educational institutions in Abu Dhabi.

We put them through rigorous orientation and skill enhancement programs, which ensure their attainment of all required job competencies.



Influence of steel

One of the many things that make steel unique is its capacity to be continually recycled without loss of properties or performance. Our long history of significant efforts to increase recycling rates has resulted in the steel industry leading the recycling statistics globally today. A universal practice in the steel industry, recycling reduces carbon emissions from the steel life cycle.

Additionally, by-products from steel reduce CO₂ emissions by substituting resources in other industries.

Sincere efforts and continuous innovations within the steel industry ensure that we contribute to an environmentally healthy future for the global community.





Future of steel

Through the consistent application of our values and fueled by our drive for continuous expansion, Emirates Steel will progress from being the primary regional steel producer, to being one of the world's largest vertically integrated steel producers with the most diversified product range.

We already are the regional leader. Soon we will become even bigger.











مستقبل صلب

من خلال التطبيق المتسق مع قيمنا وبدافع من عملنا للتوسعة المتواصلة، ستحقق "حديد الإمارات" تقدماً من كونها منتج الحديد الإقليمي الرئيسي، لتصبح واحدة من أكبر منتجي الصلب المتكاملين رأسياً في العالم مع مجموعة منتجات أكثر تنوعاً.

نحن بالفعل رواد المنطقة. وقريباً سنصبح أكبر.





ثاني صلب

واحد من العديد من الأشياء التي تجعل الصلب فريداً من نوعه هو قدرته على إعادة تدويره باستمرار من دون فقدان الخصائص أو الأداء. وأدى تاريخنا الطويل من الجهود الكبيرة لزيادة معدلات إعادة التدوير إلى جعل صناعة الصلب رائدة في إحصاءات إعادة التدوير عالمياً اليوم. فإعادة التدوير، وهي من الممارسات العالمية في صناعة الصلب، تقلل من انبعاثات الكربون في دورة حياة الصلب.

بالإضافة إلى ذلك، فإن المنتجات الثانوية من الصلب تقلل من انبعاثات ثاني أكسيد الكربون عن طريق استبدال الموارد في الصناعات الأخرى. مثلاً، يسمح خبث الفرن اللافح الذي تستخدمه شركات الإسمنت في كل أنحاء العالم بخفض انبعاثات ثاني أكسيد الكربون بشكل كبير.

تضمن الجهود الصادقة والابتكارات المستمرة داخل صناعة الصلب أن نساهم في مستقبل بيئي صحي للمجتمع العالمي.



برامج المنح الدراسية

وكجزء من مسؤوليتنا الاجتماعية، نرعى خريجي المدارس الثانوية بهدف تطوير مجموعة كفاءات من المواطنين الإماراتيين المؤهلين تقنياً لدعم جهود التوطين.

ونوزع الكفاءات المحتملة على الجامعات المحلية والكليات والمدارس الثانوية المهنية، بما في ذلك كليات التقنية العليا ومعهد أبوظبي للتعليم والتدريب المهني ومعهد التكنولوجيا التطبيقية ومركز تطوير التعليم المهني وغيرها من المؤسسات التعليمية في أبوظبي.

نضع الكفاءات في برامج صارمة للتوجيه والمهارات، تضمن تحقيق كل الكفاءات الوظيفية المطلوبة.



التوطين

نوفّر باستمرار الفرص لمواطني دولة الإمارات العربية المتحدة للمشاركة في الأنشطة التشغيلية والهندسية والإدارية. وهدفنا هو إعداد وتمكين الأجيال القادمة من المواطنين الإماراتيين من ذوي الخبرة والكفاءات اللازمة لدفع نمو القطاع الصناعي في دولة الإمارات العربية المتحدة.

تركز استراتيجية التوظيف لدينا على الحفاظ على تدفق ثابت وصحي من المواطنين الإماراتيين الجدد والخبراء للانضمام إلى أعمالنا. ويحضر جميع الموظفين برنامج نجاح للتنمية الفردية الذي تمّ إنشاؤه لرصد التقدم الذي يحرزونه طوال فترة تدريبهم. يتمّ تزويد الموظفين الحاليين بخطة التطوير الوظيفي وهي خارطة طريق لمراكزهم المستقبلية المستهدفة.

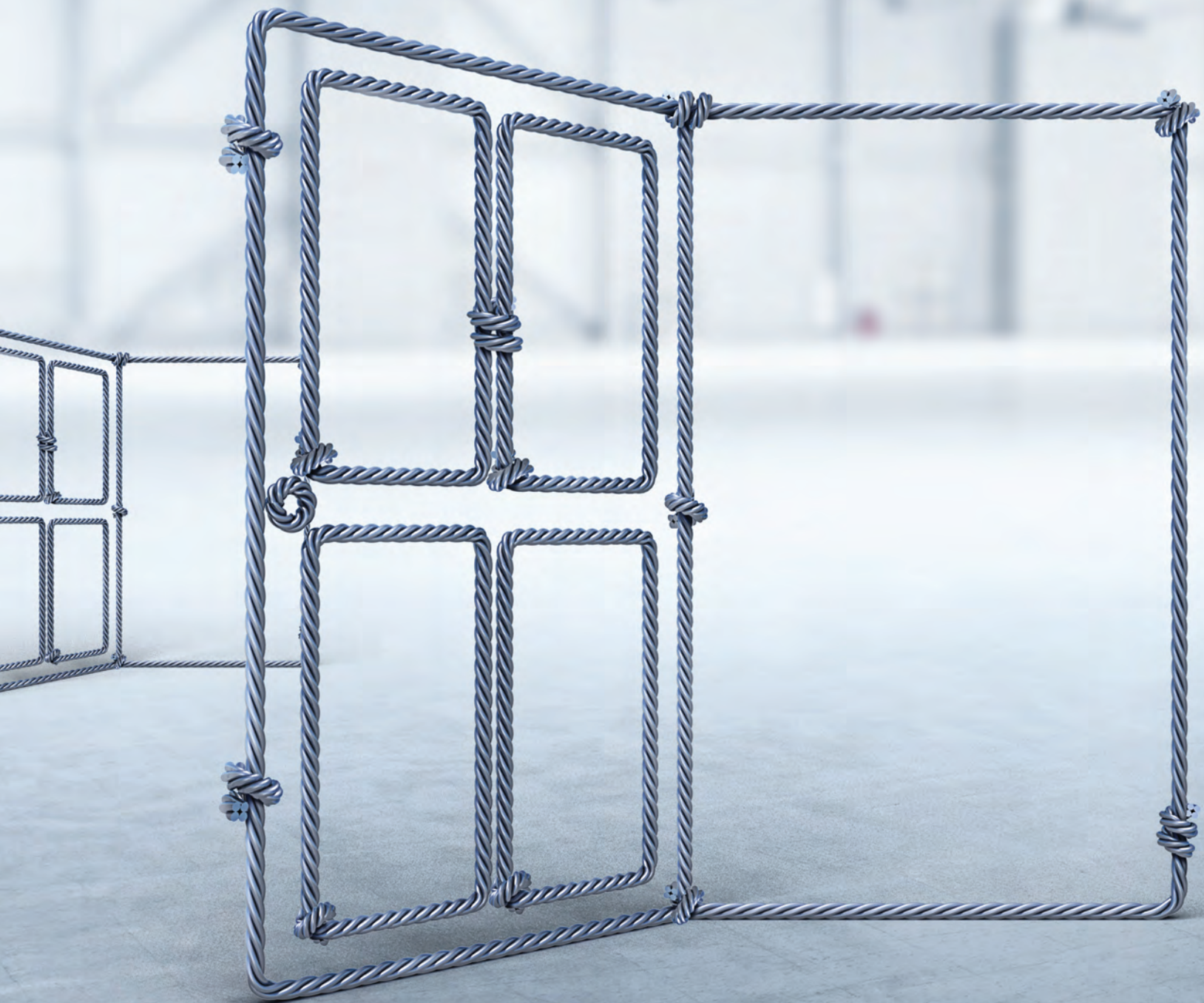




رجال وسيدات كالصليب

مستوى الموظفين هو ما يحدد مستوى الشركة. في حديد الإمارات، نركز على
توظيف أفضل الأفضل لضمان مستقبل مشرق بالنسبة لنا. اعتباراً من العام
2018، يعمل لدينا أكثر من 2000 شخص.





حضور صليب

اعتباراً من العام 2018، توفر وظائف صعبة لكن مجزية، وفي كثير من الأحيان، نفعل ذلك في سياق دولي مع فرص للسفر وتجربة العديد من الثقافات.

نوظف مهنيين من مجموعة واسعة من المجالات.

اللغات	الهندسة	علم المعادن
الأعمال	البيئة	علم المواد
المحاسبة	الرياضيات	العلوم الفيزيائية
	تقنية المعلومات	الكيمياء

لدينا فرص توظيف لمختلف الوظائف.

الشؤون المالية	تطوير المنتج	التصنيع
الاستراتيجية	التسويق	التقنية
الموارد البشرية	الشراء	الاستدامة
	الخدمات اللوجستية	البحث والتطوير



إدارة النفايات والحد منها

يتم إجراء إدارة النفايات بشكل صحيح من قبل مزوّدي الخدمات المعتمدين في مرافقنا ليلاً ونهاراً. وننظر أيضاً في المقترحات المتعلقة بالاستفادة الكاملة من المنتجات الثانوية من الصلب، حتى نتمكن من إعادة استخدام 100% من نفاياتنا في المستقبل.



الحد من التلوث

تزيل محطات معالجة الأبخرة في منشآتنا كل الغبار والجزيئات من الانبعاثات وتعزز بيئة عمل نظيفة وصحية وآمنة. ونقوم بتحليل هذه الانبعاثات والمياه الناتجة عن أعمالنا، فضلاً عن قياس مستويات الضوضاء لضمان الامتثال للقانون البيئي الاتحادي والمعايير الدولية.

وننظر أيضاً في خيارات استخدام ثاني أكسيد الكربون المنبعث ثانوياً أثناء عملية اختزال الحديد. ويتمثل أحد الخيارات قيد النظر في تزويد شركات النفط بثاني أكسيد الكربون لحقنه في حقولها لتعزيز استخراج النفط.





عزيمة كالصليب

الاستدامة هي أولوية كبيرة بالنسبة إلينا. وفي الواقع نحن نتناول كل القضايا المتعلقة بالبيئة في أقرب مرحلة من أي مشروع للتوسعة. وأثناء عملية التصميم الأولية، نستخدم نموذجاً اقتصادياً لدورة الحياة يدرس الآثار البيئية والتكاليف المترتبة على اختيار العملية فضلاً عن التقنية الجديدة التي يتعين اعتمادها.

نسعى جاهدين للحد من أثرنا البيئي في كل مراحل العمليات من خلال التبني المستمر لأحدث الابتكارات في مجال الصناعة في كفاءة استخدام الطاقة والممارسات المستدامة.





التخطيط صليب

في حديد الإمارات، موظفونا هم ثروتنا. ورفاههم جزء لا يتجزأ من أداء أعمالنا، لذلك نتأكد من العناية الدائمة بصحتهم وسلامتهم.

لدينا نهج شامل لتحديد المخاطر من خلال التحليل وتقييم المخاطر والمراجعة البيئية وعمليات التفيتش المنتظمة للمواقع. ويوفر نظام إدارة السلامة المستند إلى المخاطر إطاراً للتنظيم الذاتي والتحسين المستمر للأداء.

تم تخفيض فئات الحوادث المختلفة، بما في ذلك الإصابات المسببة للتوقف المؤقت عن العمل، إلى أدنى حد ممكن، وذلك بفضل ثقافتنا الاستباقية للسلامة، التي تنطوي على تشجيع موظفينا على الإبلاغ عن حالات النجاة من الحوادث، لتجنب تكرارها.

ولإبقاء الموظفين في حالة تأهب، نقوم بإجراء برامج وحملات تدريبية منتظمة في مجال الصحة والسلامة لتعزيز أفضل الممارسات ورفع مستوى الوعي بالسلامة.





عهد صلب

لأن صناعة الصلب معروفة بوجود مرافق ضخمة مع عدد لا يحصى من المعدات والقدرة الإنتاجية العالية، هناك أساطير واسعة الانتشار حول أثرنا على المجتمع. ولقد حان الوقت لتفنيدها.

الاستدامة البيئية



- الصلب قابل لإعادة التدوير بنسبة **100%**. ويمكن إعادة تدوير **99%** من المنتجات الثانوية للصلب واستخدامها في الخرسانة والأسمدة والبلاستيك والطلاء
- يتم تحويل **98%** من المواد الخام المستخدمة في مصانع الصلب إلى منتجات الصلب ومنتجاته الثانوية، لذلك لا يذهب سوى القليل جداً من النفايات إلى المكبات
- يتم تنظيف **90%** من المياه المستخدمة في مصانع الصلب وإعادة استخدامها إلى مصدرها
- منتجات الصلب المبتكرة، الأقوى والأخف وزناً اليوم تتطلب كمية أقل من الصلب، ما يحافظ على الطاقة والمواد الخام
- تدوم هياكل الصلب أكثر من **100** سنة، ولا يزال **75%** من منتجات الصلب التي صنعت عبر التاريخ قيد الاستخدام اليوم



التزام صلب

لضمان الأفضل لعملائنا، نقدم نهجاً معيارياً في ضمان الجودة والاتساق والتتبع.

فمنتجاتنا النهائية لا توزع إلا بعد تفتيش شامل وتصنيف من قبل الموظفين المؤهلين تأهيلاً عالياً. ويتم إجراء هذه الفحوص النوعية في المختبرات والمرافق باستخدام معايير الاختبار الدولية. ثم نصدر شهادات الاختبار الناتجة لعملائنا.

ونقوم سنوياً بإجراء تقييمات صارمة وعمليات تدقيق للمراقبة إلى جانب التحقق من الإنتاج وبالإضافة إلى الاختبارات الفنية التي تجريها بشكل مستقل سلطات الاعتماد لضمان التوافق المستمر مع معايير الصناعة.

اعتمدت يو كي كيرز نظامنا الإداري لتوافقه مع المعيار الدولي أيزو 9001 للعام 2008 الخاص بنظام إدارة الجودة، ومنحت علامة يو كي كيرز للجودة لمنتجاتنا من صلب التسليح ولفائف صلب التسليح لتوافقها مع المعايير الدولية وهي المواصفة البريطانية 4449 للعام 1997، والدرجة 460B والمواصفة البريطانية 4449 للعام 2005 من الدرجة B500B.

وفي العام 2012، فزنا بجائزة الشيخ خليفة للتميز المرموقة كدليل على وعدها بالجودة.



إنجازات كالصلب

على مر السنين، حصلنا على أعلى شهادات الصناعة كدليل على التزامنا بإنتاج منتجات ذات جودة عالمية لعملائنا.

المعايير / المواصفات	الشهادة	الجهة المانحة
المواصفة البريطانية المعيار الأوروبي أيزو 9001 للعام 2008	نظام إدارة الجودة	يو كي كيرز
المواصفة البريطانية 4449 للعام 2005 / المواصفة البريطانية 4449 للعام 1997 / المعيار الأوروبي 10025-2 للعام 2004	مطابقة المنتج	يو كي كيرز
المواصفة البريطانية 4449 للعام 2005 المواصفة البريطانية 4449 للعام 1997 مع التعديل الأول	مطابقة المنتج	مختبر دبي المركزي
الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة - 2	مطابقة المنتج	الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
قواعد الجمعية الأمريكية للمهندسين الميكانيكيين	نظام الجودة	الجمعية الأمريكية للمهندسين الميكانيكيين
المعيار الأوروبي أيزو 14001 للعام 2009	نظام إدارة البيئة	تي يو في نورد
المواصفة البريطانية وسلسلة تقييم الصحة والسلامة المهنية 18001 للعام 2007	نظام إدارة الصحة والسلامة المهنية	تي يو في نورد
قواعد الممارسات التنظيمية للقطاع الصناعي	نظام إدارة البيئة والصحة والسلامة	المؤسسة العليا للمناطق الاقتصادية المتخصصة
المواصفة البريطانية 4449 للعام 2005 المواصفة البريطانية 4449 للعام 1997	مطابقة المنتج	هيئة الإمارات للمواصفات والمقاييس
ملحق كيرز الأول لاستدامة منتجات صلب التسليح	برنامج كيرز لاستدامة منتجات صلب التسليح	يو كي كيرز
المواصفة المألوفة المعيار الأوروبي 10025 للعام 2011 المواصفة المألوفة 146 للعام 2006	مطابقة المنتج	معهد البحوث العلمية والصناعية في ماليزيا

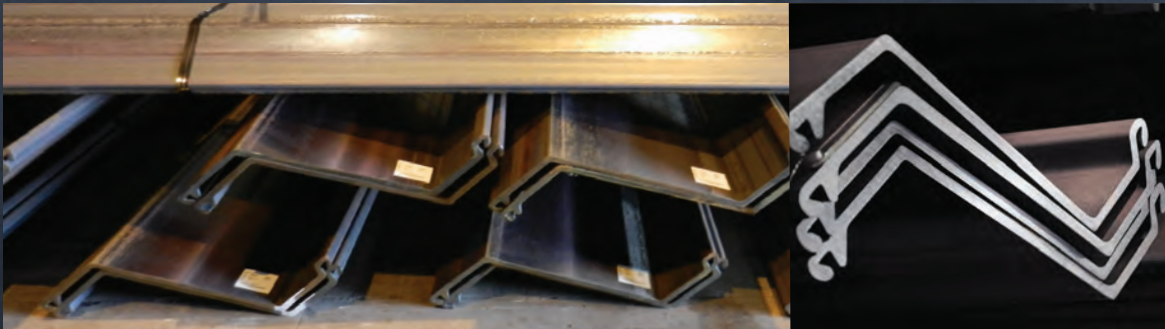
مربعات الصلب

تستخدم ركائز لارسن الصفائحية المدرفلة على الساخن على نطاق واسع في العديد من أغراض البناء.

فهناك مميزات هندسية عديدة لاستخدام الركائز الصفائحية منها:

- توفير النسبة الملائمة بين مقطع الفولاذ العرضي وعزم مقاومة الليّ
- ملائمة جميع أنواع التربة تقريباً
- إمكانية الاستخدام في الماء
- النقل السريع في موقع المشروع
- القدرة على تحمّل الأحمال على الفور
- إمكانية سحب وتنحية مقطع الركائز
- الجمع مع مقاطع مدرفلة أخرى مثل الأنابيب والعارضات من نوع H
- نفاذية مياه منخفضة (عند الضرورة، يوصى باستخدام مانع للتسرب)
- إعادة الاستخدام مما يقلل التأثير السلبي على البيئة
- ليست بحاجة إلى الحفر

نخدم احتياجات عملائنا ونوفر حلولاً مفصلة من أجلهم مثل الدعم الهندسي والفني، ودراسات الجدوى، والتسليم في الوقت المحدد، والركائز المصنّعة خصيصاً، بالإضافة إلى خدمات الدهان والطلاء الواقية.



قضبان الأسلاك

قضبان الأسلاك مصممة لمجموعة من تطبيقات المنتجات مثل الأسوار والمسامير والدبابيس، بالإضافة إلى استخدامها في البناء. ومعترف بنا كأحد أبرز منتجي قضبان الأسلاك في دول مجلس التعاون الخليجي، بطاقة إنتاجية سنوية قدرها 550,000 طن متري.

وتتماشى منتجاتنا من قضبان أسلاك الصلب الكربوني التي تُصنع في مصنع لقضبان الأسلاك بسرعة عالية (110 أمتار في الثانية) مع القاعدة 7213 الخاصة بالنظام المنسق لتوصيف السلع الأساسية وتميزها، وكافة ملحقاته. وتُوصف هذه المعايير الخاصة بقضبان الأسلاك بأنها موازية لتصنيفات جمعية مهندسي السيارات / معهد الحديد والصلب الأمريكي.



قضبان التسليح

قضبان التسليح المستخدمة حصراً في الهندسة المدنية، مصمّمة لتوفير قوة توتر للخرسانة. ولدينا قدرة سنوية لإنتاج صلب التسليح تبلغ 2.1 مليون طن، مما يجعلنا المصنّع الرئيسي لهذا المنتج في المنطقة. وتُعتبر قضبان التسليح التي تنتجها حديد الإمارات متفوقة بسبب قدرتنا على الحصول على خام الحديد العالي الجودة، وحيازتنا لأصول حديثة لعملية التصنيع، وتنفيذ صارم للإجراءات الداخلية لمراقبة الجودة.

وفي العام 2010، حصلنا على شهادة تتيح إنتاج قضبان صلب التسليح واللفائف من درجتَي B500B و 460B. وفي العام 2013، بدأنا بإنتاج قضبان صلب التسليح بقياس 40 مليمترًا بالإضافة إلى المقاييس الأخرى التي تتراوح بين 8 مليمترات و32 مليمترًا.

وفي العام 2011 حصلنا على شهادة صلب التسليح المستدام من يو كي كيرز لإنتاجنا كتل الصلب بالسبك المستمر وقضبان الصلب الكربوني. في ذلك الوقت، كنا أول مصنّع للصلب في منطقة مجلس التعاون الخليجي يحقق هذا الاعتماد المستقل.

ولإنتاج وتوريد قضبان صلب التسليح للأنشطة النووية، نلنا في العام 2012 شهادة نظام الجودة كمؤسسة لإنتاج المواد من الجمعية الأمريكية للمهندسين الميكانيكيين. ونحن مصنع صلب التسليح الرابع في كل أنحاء العالم والأول في دول مجلس التعاون الخليجي ينال هذه الشهادة.



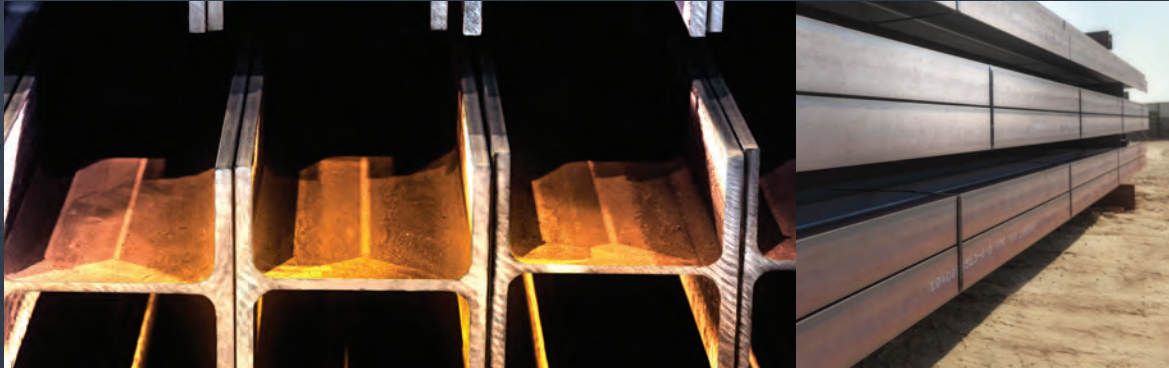
المقاطع الإنشائية الثقيلة

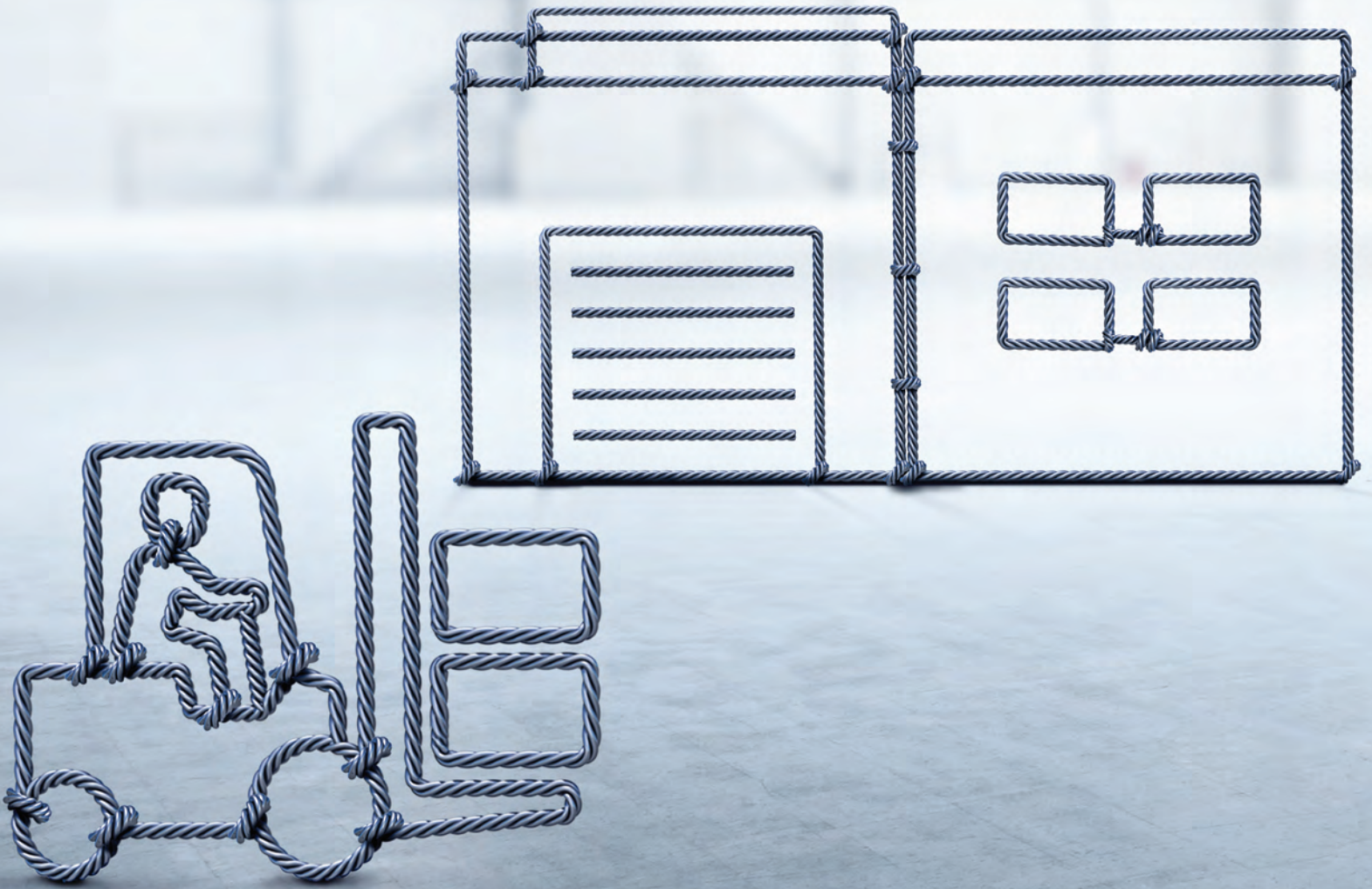
تُعدّ " حديد الإمارات " أكبر منتج للمقاطع الإنشائية الثقيلة في الشرق الأوسط. إذ توفر مقاطع إنشائية ذات قياسات كبيرة ومدرّفة على الساخن من أجل المشاريع العملاقة.

وتعمل " حديد الإمارات " على تشكيل المستقبل من خلال توفير الفولاذ للعديد من المشاريع العملاقة الشهيرة في 35 بلداً حول العالم مثل متحف زايد الوطني، والمبنى الجديد لمطار أبوظبي الدولي، ومقر مدينة مصدر، ومطار دبي وورلد سنترال، وعالم وارنر براذرز في جزيرة ياس، وتوسعات شركة "ألمنيوم الإمارات"، ومetro الرياض، ومدينة موشينغيت الترفيهية.

ونحن على شراكة وثيقة مع أهمّ منتجي النفط والغاز وشركات الإنشاءات والهندسة والمقاولات في المنطقة مثل: شركة بترول أبوظبي الوطنية ADNOC، وأرامكو Aramco، وشركة أبوظبي للعمليات البترولية البرية المحدودة ADCO، وشركة البترول الوطنية الكويتية KNPC، وشركة تنمية نفط عمان PDO.

أولويتنا دوماً هي تحقيق رضى العميل من خلال نسج علاقات متينة معه وتقديم الجودة الفائقة وسرعة التسليم.





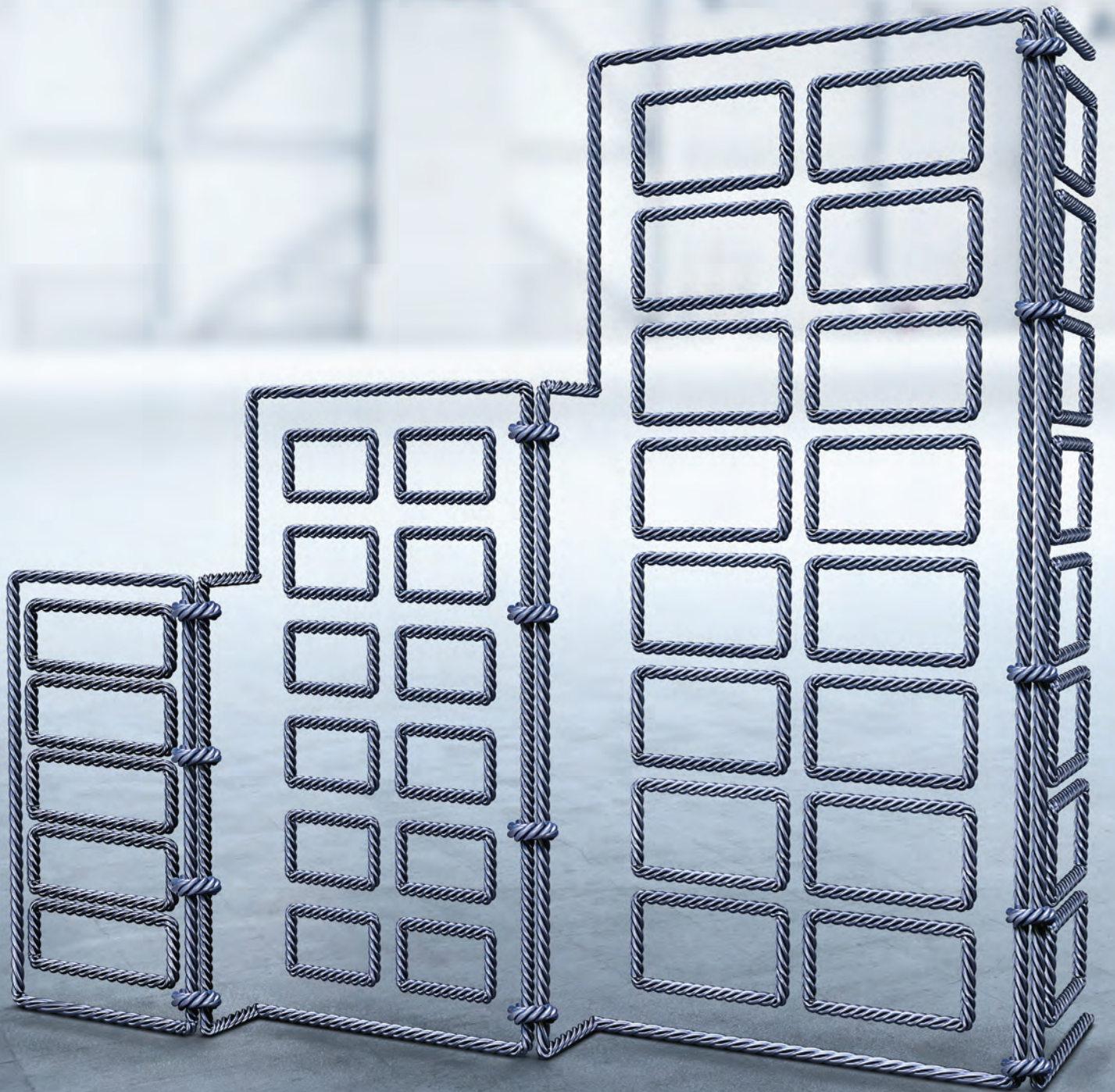
مئة كالصلب

تستخدم منتجاتنا في المقام الأول في قطاعات البناء والصناعة والهندسة.

مع قدرتنا على إنتاج 2.5 مليون طن من المقاطع الإنشائية الثقيلة، وصلب التسليح وقضبان الأسلاك والركائز الصفائحية، نحن بالفعل أحد المصنّعين الرائدة للصلب في المنطقة. ستسمح توسعاتنا المستمرة لنا بإنتاج هذه المنتجات في مجموعة أكثر تنوعاً، مع مزيد من الأحجام والموصفات.

نحن واحدة من الشركات الإقليمية القليلة المتكاملة لإنتاج الصلب التي لا توفر مجموعة منتجات لا تضاهى في منطقة الشرق الأوسط وشمال أفريقيا فحسب، بل تصدر أيضاً إلى أوروبا وأمريكا وآسيا.





مبادئ كالصلب

رؤيتنا

الريادة العالمية في صناعة الصلب التي توفر المنتجات والحلول العالية الجودة لعملائنا مع زيادة العائدات لمساهمينا.

رسالتنا

- الحفاظ على ممارسات آمنة ومراعية للبيئة في عملياتنا
- إمداد قطاعات البناء والصناعة بالصلب عالي الجودة
- توليد فرص عمل وإلهام قوانا العاملة للتفوق
- المساهمة في تصنيع وتنويع اقتصاد دولة الإمارات العربية المتحدة بما يتماشى مع رؤية أبوظبي 2030

قيمنا

- الأمانة
- النزاهة
- الإبداع
- التجديد
- الجودة
- السعي إلى التطوير المستمر



2010

فبراير

منح المؤسسة العليا للمناطق الاقتصادية المتخصصة نظامنا الخاص بإدارة البيئة والصحة والسلامة شهادة لمطابقته لقواعد الممارسات التنظيمية للقطاع الصناعي في أبوظبي

مايو

إنجاز حديد الإمارات مليون ساعة عمل من دون حوادث مضيعة للوقت

نوفمبر

منح هيئة الإمارات للمواصفات والمقاييس شركة حديد الإمارات علامة الجودة الإماراتية

تشغيل مصنع درفلة المقاطع الإنشائية الثقيلة وهو المصنع الأول من نوعه في منطقة الشرق الأوسط

ديسمبر

حققتنا رقماً قياسياً جديداً في إنتاج الصلب

يونيو

تشغيل المرحلة الثانية (أ) من مشروع التوسعة

تأسيس منشأة جديدة للتدريب في مركز التعليم والتطوير المهني

أبريل

2011

2012

يونيو

أصبحتنا رابع منتج لصلب التسليح في العالم ينال اعتراف الجمعية الأمريكية للمهندسين الميكانيكيين

حصلولنا على علامة الجودة السعودية

أغسطس

تعيين المهندس سعيد عمران الريميثي رئيساً تنفيذياً للشركة

سبتمبر

إطلاق الهوية المؤسسية الجديدة للشركة

تدشين سمو الشيخ هزاع بن زايد آل نهيان، مستشار الأمن الوطني نائب رئيس المجلس التنفيذي لإمارة أبوظبي، رسمياً المرحلة الثانية من مشروعنا للتوسعة

ارتفاع الطاقة الإنتاجية للشركة إلى 3.5 مليون طن متري سنوياً

تسلم مؤسسة الإمارات للطاقة النووية أول شحنة لنا من صلب التسليح الخاص بالصناعة النووية

تصدير أول شحنة مقاطع إنشائية ثقيلة إلى الأمريكيين

سبتمبر

2013

1998

تأسيس مصنع الإمارات للحديد والصلب من قبل شركة صناعات

إطلاق المرحلة الثانية (ب) من مشروع التوسعة والتي تشمل على مصنع لدرفلة المقاطع الثقيلة بطاقة مليون طن متري بالسنة

سبتمبر

تأسيس حديد الإمارات كإحدى عن مصنع الإمارات للحديد والصلب

سبتمبر

2008

افتتاح الفريق أول سمو الشيخ محمد بن زايد آل نهيان ولي عهد أبوظبي نائب القائد الأعلى للقوات المسلحة المرحلة الأولى من مشروعاتنا للتوسعة البالغ إجمالي قيمتها 10 مليارات درهم

وضعنا موضع التنفيذ خطة رقابة بيئية كي تتلاءم مع شروط ومتطلبات هيئة البيئة في أبوظبي

يونيو

فبراير

إطلاق صناعات للمرحلة الأولى من مشروعات التوسعة والتي تضمنت شراء وبناء مصنع للاختزال المباشر للحديد بطاقة 1.6 مليون طن متري بالسنة، ووحدة لصهر الحديد بطاقة 1.4 مليون طن متري بالسنة، ومصنع لدرفلة صلب التسليح بطاقة 0.62 مليون طن متري بالسنة، ومصنع لدرفلة قضبان ولمائف أسلاك الحديد بطاقة 0.48 مليون طن متري

إطلاق المرحلة الثانية (أ) من مشروع التوسعة والتي تضمنت وحدة اختزال مباشر للحديد بطاقة 1.6 مليون طن متري بالسنة ووحدة لصهر الحديد بطاقة 1.4 مليون طن متري بالسنة

حصول نظامنا الإداري المتكامل على شهادة المنظمة الدولية تي يو في نورث

فبراير

يونيو

يناير

2001

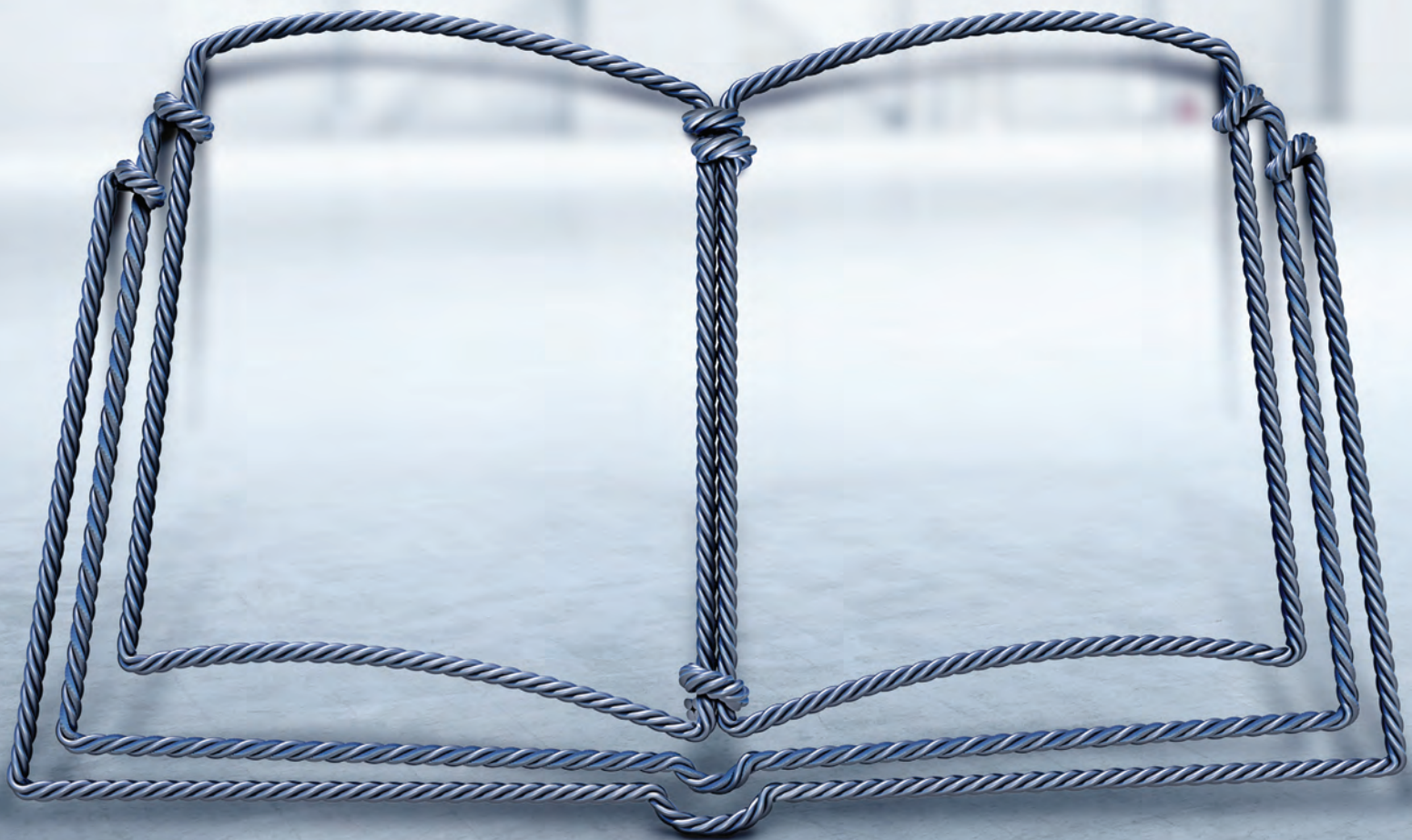
أكتوبر

تشغيل أول مصنع لدرفلة الحديد بطاقة 500 ألف طن متري بالسنة

بدء أعمال المرحلة الثانية من مشروعات التوسعة

2006

2009



قصة كالصلب

بدأ كل ذلك عندما قررت حكومة أبوظبي تعزيز صناعاتها غير النفطية.

وفي العام 1998، قامت الشركة الأم وأكبر مجموعة صناعية في الإمارات العربية المتحدة، الشركة القابضة العامة (صناعات) بإنشاء مصنع الإمارات للحديد والصلب لتلبية الطلب المتزايد على منتجات الصلب عالية الجودة لقطاع البناء في البلاد.

وكانت مهمة المصنع بسيطة: إعادة درفلة كتل الصلب المستوردة وإنتاج حديد تسليح الخرسانة للبيع في السوق المحلي.

وبعد عقد من الزمان وبرنامج توسعة في وقت لاحق، تحول المصنع إلى ما نحن عليه اليوم - حديد الإمارات، الشركة المتكاملة الرائدة إقليمياً في مجال إنتاج الصلب.





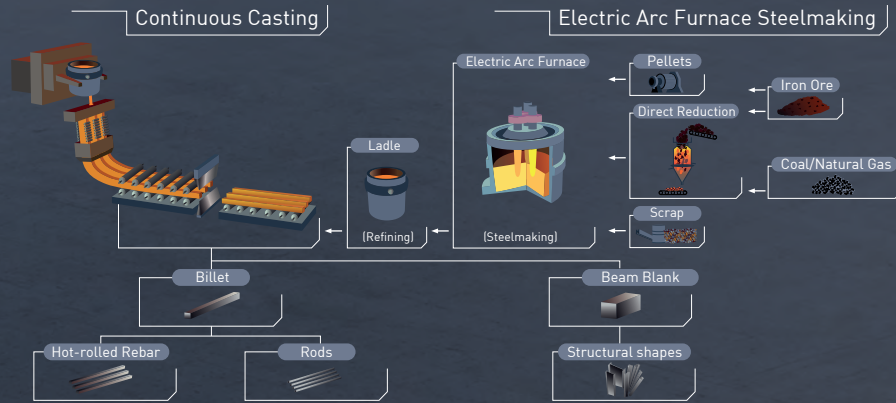
قوة كالصلب

إنتاج الصّلب هو عملية تفصيلية وسلسلة.

يشكّل إنتاج الصلب القائم على خام الحديد حوالي 70% من إنتاج الصلب في العالم. وتختزل العملية خام الحديد إلى حديد، ثم تحوله إلى صلب. وللقيام بذلك، يجب اتباع طريق من طريقين: صناعة الحديد عن طريق الفرن اللافح تليها صناعة الصلب في فرن الأوكسجين القاعدي؛ أو صناعة الحديد عن طريق الاختزال المباشر تليه صناعة الصلب في فرن القوس الكهربائي.

ويأتي الصلب الناتج في أشكال وأحجام مختلفة، استناداً إلى وجهة استخدامه. وبيعه إلى موزعين في قطاعات مختلفة، حيث تتمّ معالجته إلى أشياء لا تُعد ولا تُحصى، من أساسات المباني والجسور، إلى الآلات الموسيقية واللوازم المكتبية.

كيف يتم إنتاج الصلب





روح كالصلب

في عالمنا الحديث هذا، يؤثر الصلب بشكل مباشر ومستمر على الحياة اليومية للجميع. ونفخر بأننا جزء من هذه الصناعة الحيوية.

يوم من دون صلب

7:30 صباحاً

لن تكتمل وجبة الإفطار
من دون محمصة أو فرن أو موقد



7:05 صباحاً

لن يعمل الدش،
إذ لا يمكن توليد الطاقة



7:00 صباحاً

لن تكون ساعات التنبيه، سواء
الميكانيكية أو الرقمية، قادرة
على إيقاظنا



8:15 صباحاً

من دون الدراجات والسيارات والقطارات
والحافلات، لن نصل بسرعة إلى العمل
أو المدرسة



8:00 صباحاً

سترفض ساعاتنا، الذكية
أو التقليدية، أن تخبرنا بالوقت



9:30 صباحاً

ستتغير الحياة كما نعرفها جذرياً من دون
الحواسيب العاملة، والهواتف الذكية،
والاتصال بالإنترنت



9:00 صباحاً

ستكون مباني المكاتب والمدارس
ضعيفة بشكل خطير من دون
التسليح المناسب



8:55 صباحاً

سيكون المشي متعباً إذا لم تكن
هناك سلالم ومصاعد



6:00 مساءً

ستتدهور صحتنا ولياقتنا البدنية
من دون معدات الصالة
الرياضية المناسبة



12:00 مساءً

لن يكون الغداء هو نفسه إذا لم تتوفر
للطهارة الأدوات والمعدات الحديثة



11:00 مساءً

لن يكون النوم مريحاً من دون النواضج
التي تجعل سريرنا يتماسك



8:00 مساءً

لن نستطيع تخزين ما يكفي
من الغداء من دون علب
تنقيها طازجة



7:00 مساءً

لن يكون الأمان موثوقاً من دون
الأقفال والمفاتيح التي
نستخدمها لأبنائنا





شخصية كالصلب

منذ تأسيس حديد الإمارات في العام 1998، شهدنا نمواً سريعاً من شركة بسيطة تعيد درفلة كتل الصلب المستورد إلى مصنع متكامل متطور يستخدم الحلول الحديثة لتوليد أكبر قيمة للأطراف المعنية.

وباعتبارنا جزءاً من أكبر تكتل صناعي في الإمارات العربية المتحدة، ننتج بقدرة ضخمة تساوي 3.5 مليون طن بالسنة منذ العام 2012، بعد إجراء توسعتين.

ومن موقعنا في المدينة الصناعية بأبوظبي، نحن مصنع الصلب المتكامل الوحيد في البلاد، ونستخدم أحدث تقنيات الدرفلة لإنتاج صلب التسليح، وقضبان الأسلاك، والمقاطع الإنشائية الثقيلة، والركائز الصفائحية بأعلى مستويات الجودة.





من نحن

3	شخصية الصلب
5	روح الصلب
7	قوة الصلب
9	قصة الصلب
13	مبادئ الصلب

منتجاتنا

15	متانة الصلب
17	المقاطع الإنشائية الثقيلة
18	قضبان التسليح
19	وقضبان الأسلاك
20	الحديد المختزل المباشر
21	إنجازات الصلب
23	التزام صلب

أولوياتنا

25	عهد صلب
27	انضباط صلب
29	عزيمة الصلب

موظفونا

33	حضور صلب
35	رجال وسيدات الصلب

مستقبلنا

39	تأثير صلب
41	مستقبل صلب

emiratessteel.com

الإمارات العربية المتحدة (الإدارة المركزية)

العنوان: ص ب رقم 9022، مدينة أبوظبي الصناعية، مصرف، أبوظبي

الهاتف: +971 2 5511187

الفاكس: +971 2 5072650

البريد الإلكتروني: inquiry@emiratessteel.com

المملكة العربية السعودية (مكتب المبيعات)

العنوان: ص ب 2330 الدمام 31451،

نوفوتيل بننس بارك، الطابق الثالث برج 3،

الخالدية، طريق الدمام - الخُبر السريع

الهاتف: +966138141110، +966138580203، +966138570200

المحمول: +966539155541، +966539155543، +966539155546

البريد الإلكتروني: inquiryksa@emiratessteel.com



حديد الإمارات
emirates steel



إرادة
كالصلب